

# Gelötete Plattenwärmetauscher

## Tipps für das Fachhandwerk



In einem Spezialverfahren werden geprägte Edelstahlplatten mit 99,9% Kupferlot verlötet. Die optimierte Gestaltung der Strömungskanäle auf der Primär- und Sekundärseite erlauben eine optimale thermodynamische Auslegung. Das Ergebnis: effiziente und kompakte Geräte mit einem exzellenten Preis-Leistungsverhältnis.

zul. Betriebsüberdruck	30 bar
zul. Betriebstemperatur	195 °C
Plattenmaterial	Edelstahl 1.4404
Lötmaterial	Kupfer
Prüfung	Geprüft mit CE-Kennzeichnung entsprechend DGL 97/23/EG

Made in Germany



### Tipps für den Fachhandwerker

**MONTAGE** Der gelötete Plattenwärmetauscher muss sich frei bewegen können. Der Plattenwärmetauscher ist keinesfalls als Festpunkt auszuführen. Mit Fasern und groben Partikeln beaufschlagte Medien führen zur Verstopfung des Plattenwärmetauschers und sind daher nicht für gelötete Plattenwärmetauscher geeignet. Absperrungen, Entleerungen, Entlüftungen und eventuell Schmutzfänger mit 0,6 mm Maschenweite sind vorzusehen.

**EINBAULAGE** Wegen der Verschmutzung und der Entlüftungsmöglichkeiten ist die stehende Einbaulage zu bevorzugen.

**ANSCHLUSS** Die Medien müssen im reinen Gegenstrom geführt werden.

**ENTLÜFTUNG** Während des Füllvorganges ist der Plattenwärmetauscher über die in den Rohrleitungen befindlichen Entlüftungsventile zu entlüften.

**REINIGUNG** Gelötete Plattenwärmetauscher können vor Ort durch Spülen mit chemischen Reinigungsmitteln gereinigt werden.

**HINWEIS** Es ist auf Medienverträglichkeit zu achten, zulässige Wasserinhaltsstoffe müssen beachtet werden. Kupfergelöteter Plattenwärmetauscher besteht aus geprägten Edelstahlplatten (1.4404). Daher muss vorab das Korrosionsverhalten von Edelstahl und Kupfer beachtet werden. Dies ist besonders wichtig bei: Brunnenwasser, Schwimmbadwasser oder Fernwärme.

